



GLOBAL
CONCEPT

LES PROCÉDES, LES MACHINES ET LEURS CAPACITÉS

I - TRANSFORMATION CARTON

➤ **Contrecollage**

- 3 Encolleuses manuelles colle blanche
- 2 Contrecolleuses GRASSI 1200 x 1600 mm

➤ **Découpe :**

- 1 massicot 1200 x 1600 mm
- 1 Autoplatine 1200 X 1700 mm
- 1 platine portefeuille 700 x 1000 mm
- 1 platine portefeuille 800 x 1200 mm
- 1 platine portefeuille 1000 x 1400 mm
- 2 platines portefeuille 1200 x 1600 mm
- 1 platine portefeuille 1800 x 2500 mm

➤ **Montage :**

- 1 rembordeuse automatique 4 cotés 1200 x 1600
- 1 emballeuse panneaux en automatique 1200 x 1600
- 3 robots colle chaude / colle froide

II - THERMOFORMAGE

➤ **Par aspiration**

- Bobine 520 x 370 x 100 mm, double-chauffe, contre-pistonnage, cycle automatique.
- Plaque 1500 x 1000 x H 500 mm, double-chauffe, contre-pistonnage, cycle automatique.
- Plaque 1000 x 700 x H 200 mm, double-chauffe, contre-pistonnage, cycle automatique.

➤ **Par soufflage**

- Formes sur mesure.
- Formes standards : demi-sphères de diamètre 200 à 1000 mm.

➤ **Par galbage**

- 2 étuves forme développable sur mesure 2300 x 1450 x H 2400 mm.
- Formes standards : cylindres ou portion de cylindres de rayon 150 à 8000 mm.
- Tubes recollés à partir de plaques.

III - DECOUPE ET USINAGE

➤ **Laser**

- 300 watts flux constant 3000 x 2000 mm,

➤ **Par fraisage, gravure C.N. à grande vitesse (UTGV)**

- Table 3000 x 1200 x 800 mm.
- 2 tables 2500 x 2050 x 200 mm.
- Table 2000 x 1000 x 100 mm.
- Table 1520 x 1000 x 200 mm
- Table double 1500 x 1500 x 200 mm.

- 3D en 3 et 5 axes, rotation des broches jusqu'à 50.000 tr /mn, programmation surfacique et volumique ; importation de fichiers DXF, DWG, IGES, IGS, STEP, STP...

➤ **Par sciage**

- Scie circulaire : table 3000 x 2000 mm.
- Scie circulaire : table 2000 x 1300 mm, lame inclinable.
- Scie circulaire de maquettiste.
- Scie horizontale : largeur 1000 mm, en périphérie de thermoformage.
- Scie horizontale : largeur 700 mm, en périphérie de thermoformage.
- Massicot 1350 x 1350 mm

➤ **Par fraisage conventionnel**

- Course 700 x 300 x H 400 mm.

➤ **Par défonçage conventionnel**

- 1 défonceuse 18.000 tr /mn, table 1000 x 1000 x H 300 mm

➤ **Tournage**

- Entre pointe 400 mm.

➤ **Perçage**

- 5 perceuses à colonnes (4 sensitives et 1 radiale).

➤ **Pliage**

- 2 plieuses à chaud : 8 plis, longueur 1000 mm.
- 1 plieuse à chaud : 5 plis, longueur 2000 mm.
- 1 plieuse à large chauffe : longueur 800 mm.
- 1 banc de pliage, longueur 600 mm.
-

IV- INJECTION PLASTIQUE

➤ **Moules :**

- 4 Electro Erosion par enfonçage
- 2 Electro Erosion Fil
- 1 Centre d'usinage
- 1 Fraiseuse numérique
- 2 Fraiseuses conventionnelles
- 2 Tours conventionnels
- 2 Rectifieuses planes

➤ **Injection :**

- 5 Presses 22 tonnes – 3 à injection horizontal, 2 à injection vertical
- 2 Presses 35 tonnes
- 6 Presses 50 tonnes – 4 à injection horizontal, 2 à injection vertical
- 1 Presse 55 tonnes
- 3 Presses 80 tonnes
- 1 Presse 90 tonnes
- 1 Presse 160 tonnes
- 1 Presse 210 tonnes
- 1 Presse 550 tonnes

➤ **Périphériques :**

- Dessicateur, Etuves, Pic Carottes, Robot de préhension, Broyeurs, Pont roulant 5 tonnes

V- METAL

➤ Découpe :

- 1 laser 2500W - Capacité : 20mm acier, 12mm inox, 10mm alu
- 1 Cisaille – Capacité : 6mm acier, 4mm inox
- 1 Banc de sciage
- 1 Tronçonneuse

➤ Pliage :

- 1 Presse 50 tonnes
- 1 Presse 75 tonnes
- 1 Presse 100 tonne
- 1 Rouleuse
- 1 Cintreuse

➤ Assemblage :

- 1 Soudeuse bout à bout
- 2 Soudeuses par point
- 1 Soudeuse écrou
- 5 Postes de soudure MIG/MAG
- 2 Postes de soudure TIG

➤ Peinture :

- 1 Chaîne EPOXY – Dégraissage, robots d'application, four de cuisson

VI - DECOR

➤ Sérigraphie

- Trois-quarts automatique plane 1600 x 1200 mm.
- Trois-quarts automatique plane : 1100 x 800 mm.
- 6 Trois-quarts automatique plane : 300 x 100 mm.
- Semi-automatique plane : 1000 x 800 mm.
- Une-main : 2000 x 1500 mm.
- 4 charnières manuelles.
- 4 Tunnels air chaud.
- 2 Tunnels U.V.
- Table à insoler 2000 x 1600 mm.
- Balance électronique de précision pour préparation des encres.

➤ **Polissage**

- 2 Diamants à bande : largeur 50 mm.
- 1 touret à buffles.
- Chalumeau.

➤ **Sablage**

- Sableuse 800 x 500 x H 800 mm.

VII – COPACKING ET CONDITIONNEMENT

- 1 Cellophaneuse en X SOLLAS
- 1 Fardeleuse
- 1 Manchonneuse
- 2 Lignes de production avec filmage intégré des PLVS
- 10 Machines de stickage automatique
- 1 Laser marquage encre